

Załącznik nr 1

Specyfikacja techniczna urządzenia i dodatkowe wymagania – drukarka 3D

L.p.	Cecha urządzenia	Wartość parametru/TAK/NIE/Uwagi
1	Wielkość stołu roboczego – minimalny obszar roboczy w mm 250x285x335	
2	Technologia druku: FFF	
3	Beznarzędziowa wymiana głowicy	
4	Materiały do druku: ABS+HIPS, ABS+ABS, PLA+BVOH, Nylon, PLA, BVOH, ABS, HIPS, PET, PC i inne	
5	Wysokość warstwy od 150 mikrometrów	
6	Zasilanie sieciowe 230V 50Hz	
7	Podgrzewany stół roboczy – płyta ceramiczna	
8	Aktywnie grzana, zamknięta komora robocza	
9	Podgrzewana komora filamentów	
10	Możliwość użycia materiałów do druku innych niż producenta	
11	Szkolenie u klienta z zakresu obsługi drukarki – 1 dzień/8 godzin	
12	Myjka ultradźwiękowa do usuwania podpór o objętości komory roboczej nie mniejszej niż obszar roboczy drukarki, przy czym wysokość komory roboczej myjki nie mniejsza niż 260mm	
13	Przynajmniej jedna zapasowa głowica drukująca	
14	Instrukcja użytkownika w języku polskim	
15	Bezpośrednia opieka gwarancyjna, pogwarancyjna i serwis świadczona przez producenta lub polski autoryzowany serwis	
16	Materiały eksploatacyjne do wykonania próbnych wydruków, ilości minimalne – ABS i PC po 5kg każdego, 5 kg materiału na podpory HIPS, 1 opakowanie kleju Dimafix, płyn do rozpuszczania podpór – 2l;	
17	Posiadane certyfikaty na drukarkę, minimum: CE oraz TUV Safety	
18	Gwarancja - =>12 miesięcy	

.....

(pieczęć firmowa i podpis oferenta)